

# UNICO® TWIN IL SISTEMA SENZA UNITÀ ESTERNA PER LA CLIMATIZZAZIONE DI DUE STANZE

Il sistema Twin è composto da due unità collegate da un raccordo frigorifero. L'unità master si installa come il classico Unico®: con due fori che assicurano lo scambio con l'esterno. All'unità Master si collega l'unità Wall che, come un normale split, climatizza la seconda stanza.

L'installazione è molto semplice e si fa tutta dall'interno: all'esterno dell'edificio si vedono solo 2 griglie.

**UNICO**<sup>2</sup>  
twin  
Senza unità esterna

MADE IN ITALY BY OLIMPIA SPLENDID



# TWIN TECHNOLOGY

Tecnologia brevettata di Olimpia Splendid

Grazie alla tecnologia Twin® si realizza la climatizzazione bi-ambiente nella totale integrazione estetica con l'edificio, con una notevole semplificazione progettuale. La tecnologia Twin® permette di utilizzare le due unità (unità Master e unità Wall) contemporaneamente o separatamente a seconda delle esigenze, sia in modalità riscaldamento che in modalità raffreddamento.

# DESIGN AWARD



Unico Twin® è vincitore del GOOD DESIGN AWARD 2013. Fondato a Chicago nel 1950, GOOD DESIGN è il concorso per il design d'eccellenza più antico e riconosciuto a livello internazionale.



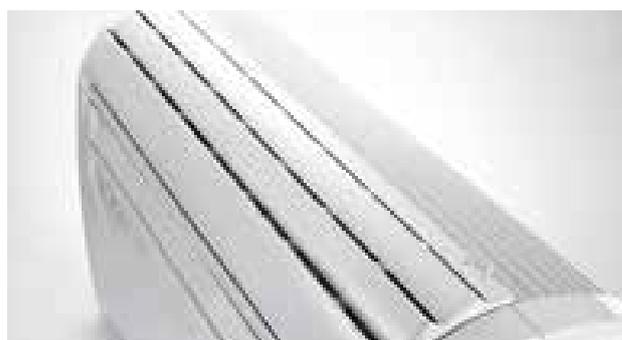
**UNICO**<sup>2</sup>  
twin  
Senza unità esterna

## EASY INSTALLATION



Installabile in alto o in basso, in pochi minuti e tutta dall'interno, evitando difficili operazioni di predisposizione e relativi costi. Il risultato estetico esterno è quello di un impatto visivo minimo grazie alla sola presenza di due griglie.

## PORTATA D'ARIA MASSIMIZZATA



Portata e distribuzione ottimali dell'aria: Fino a 490 m<sup>3</sup>/h di aria immessa efficacemente nell' ambiente grazie all'ampio flap (690x60 mm).

## PURE SYSTEM 2



Unico® è dotato di un sistema multi filtraggio che abbina filtro elettrostatico - che annulla le piccole particelle come fumo, polvere, pollini, peli di animali aiutando a prevenire reazioni allergiche - al filtro ai carboni attivi - che elimina i cattivi odori e rende inattivi eventuali gas nocivi per la salute.

## WARM SYSTEM



In pompa di calore. Grazie a questa funzione è possibile sostituire il riscaldamento tradizionale nelle stagioni intermedie o potenziarlo.

## EASY CARE SYSTEM



Manutenzione e pulizia filtri più facili che mai: massima accessibilità alla macchina, sia in caso di pulizia che manutenzione.

## SILENT SYSTEM



La speciale progettazione delle ventole e del motore in Unico® Twin Master riduce notevolmente le emissioni sonore. Unico® Twin Wall Split è estremamente silenzioso, con soli 27-35 dB(A)\* di livello sonoro.

\* Dichiarazione dati test in camera semianecoica a 2m di distanza, pressione sonora minima in sola ventilazione.

## DATI TECNICI

### UNICO® TWIN

**UNICO® TWIN MASTER** Cod. 01273



#### CARATTERISTICHE MASTER

**Capacità frigorifera:** 2.6 kW

**Capacità in funzione HP** (pompa di calore): 2.5 kW

**Versatilità di installazione:** Installazione a parete in alto o in basso  
Possibilità di installazione a vetro\*

**Semplicità di installazione:** Unico Twin si installa tutto dall'interno in pochi minuti

**Ampio flap** per una diffusione omogenea dell'aria nell'ambiente

**UNICO® TWIN WALL** Cod. 01274



#### CARATTERISTICHE WALL

**Capacità frigorifera:** 2.5 kW

**Capacità in funzione HP** (pompa di calore): 2.2 kW

**Massima silenziosità:** fino al 25% più silenzioso rispetto all'unità master

## FUNZIONI DI SISTEMA

**Funzione di sola ventilazione**

**Funzione di sola deumidificazione**

**Funzione Auto:** modula i parametri di funzionamento in relazione alla temperatura dell'ambiente

**Funzione Sleep:** aumenta gradualmente la temperatura impostata e garantisce una rumorosità ridotta per un maggior benessere notturno.

**Scarico automatico della condensa:** nel funzionamento cooling la condensa viene smaltita senza l'uso di canaline dedicate.

## CARATTERISTICHE DI SISTEMA

**Funzionamento autonomo o combinato:**

se si sceglie il funzionamento contemporaneo le due unità condividono la potenza disponibile\*\*

**Doppia classe A**

**Gas refrigerante R410A\*\*\***

**Telecomando** multifunzione

**Timer** 24h



**UNICO<sup>2</sup>**  
twin  
Senza unità esterna

\* Installazione a vetro possibile previo utilizzo di specifico pannello autoportante non fornito da Olimpia Splendid

\*\* Nel funzionamento contemporaneo le unità interne sono forzate alla minima velocità

\*\*\* Apparecchiatura non ermeticamente sigillata contenente GAS fluorurato

## SCHEDA TECNICA UNICO TWIN MASTER



Nome prodotto			UNICO TWIN MASTER
Codice prodotto			01273
Capacità nominale di raffreddamento (1)	Pnom.	kW	2,6
Capacità nominale di riscaldamento (1)	Pnom.	kW	2,5
Potenza nominale assorbita per il raffreddamento (1)	PEER	kW	0,9
Assorbimento nominale per il raffreddamento (1)		A	4,3
Potenza nominale assorbita per il riscaldamento (1)	PCOP	kW	0,8
Assorbimento nominale per il riscaldamento (1)		A	3,5
Indice di efficienza energetica nominale (1)	EERd		2,7
Coefficiente di efficienza nominale (1)	COPd		3,1
Classe di efficienza energetica in raffreddamento (1)			A
Classe di efficienza energetica in riscaldamento (1)			A
Consumo di energia in modo " termostato spento "	PTO	W	14,0
Consumo di energia in modo " attesa " (EN 62301)	PSB	W	1,0
Consumo di energia per apparecchiature a doppio condotto (1) funzione raffreddamento	QDD	kWh/h	0,9
Consumo di energia per apparecchiature a doppio condotto (1) funzione riscaldamento	QDD	kWh/h	0,8
Tensione di alimentazione		V-F-Hz	230-1-50
Tensione di alimentazione minima/massima		V	198 / 264
Potenza assorbita massima in modalità raffreddamento (1)		W	1200
Assorbimento massimo in modalità raffreddamento (1)		A	5,4
Potenza assorbita massima in modalità riscaldamento (1)		W	1080
Assorbimento massimo in modalità riscaldamento (1)		A	4,8
Capacità di deumidificazione		l/h	1,1
Portata aria ambiente in raffreddamento (max/med/min)		m³/h	490 / 430 / 360
Portata aria ambiente in riscaldamento (max/med/min)		m³/h	450 / 400 / 330
Portata aria esterna in raffreddamento (max/med/min)		m³/h	500 / 370 / 340
Portata aria esterna in riscaldamento (max/med/min)		m³/h	500 / 370 / 340
Velocità di ventilazione interna			3
Velocità di ventilazione esterna			3
Diametro fori parete		mm	202*
Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (senza imballo)		mm	902 x 516 x 229
Peso (senza imballo)		Kg	40,5
Livello di potenza sonora (solo interna) (EN 12102)		LWA dB(A)	57
Pressione sonora (2)		dB(A)	33 - 42
Grado di protezione degli involucri			IP 20
Gas refrigerante**		Tipo-Type	R410A
Potenziale di riscaldamento globale		GWP kgCO2 eq.	2088
Carica gas refrigerante		kg	0,85
Cavo di alimentazione (N° poli x sezione mm²)			3 x 1,5

### CONDIZIONI LIMITE DI FUNZIONAMENTO

Temperatura Ambiente interno	Temperature massime di esercizio in raffreddamento	DB 35°C - WB 24°C
	Temperature minime di esercizio in raffreddamento	DB 18°C
	Temperature massime di esercizio in riscaldamento	DB 27°C
	Temperature minime di esercizio in riscaldamento	-
Temperatura Ambiente esterno	Temperature massime di esercizio in raffreddamento	DB 43°C - WB 32°C
	Temperature minime di esercizio in raffreddamento	DB 10°C
	Temperature massime di esercizio in riscaldamento	DB 24°C - WB 18°C
	Temperature minime di esercizio in riscaldamento	DB -15°C

Le prestazioni ed il funzionamento ottimale sono garantiti con le unità funzionanti in modo alternato. Nel funzionamento contemporaneo le velocità di ventilazione aria ambiente sono forzate alla minima velocità. Le prestazioni sono misurate con tubazioni gas di lunghezza 5 m.

(1) CONDIZIONI DI PROVA: i dati si riferiscono alla norma EN14511

(2): Dichiarazione dati test in camera semianecoica a 2m di distanza, pressione sonora minima in sola ventilazione.

\*Grazie al mantenimento dello stesso interesse dei fori di entrata e di uscita dell'aria e alla predisposizione per essere installato anche con fori da 162 mm di diametro, i modelli della gamma Unico Smart, Unico Inverter e Unico Air possono facilmente sostituire i modelli Unico Star e Unico Sky precedentemente installati.

\*\* Apparecchiatura non ermeticamente sigillata contenente GAS fluorurato

## SCHEDA TECNICA WALL



Nome prodotto		UNICO TWIN WALL
Codice prodotto		01274
Capacità nominale di raffreddamento (1)	kW	2,5
Capacità nominale di riscaldamento (1)	kW	2,2
Potenza nominale assorbita per il raffreddamento (1)	kW	0,9
Assorbimento nominale per il raffreddamento (1)	A	4,2
Potenza nominale assorbita per il riscaldamento (1)	kW	0,7
Assorbimento nominale per il riscaldamento (1)	A	3,2
Potenza assorbita massima in modalità raffreddamento (1)	W	1200
Assorbimento massimo in modalità raffreddamento (1)	A	5,4
Potenza assorbita massima in modalità riscaldamento (1)	W	1080
Assorbimento massimo in modalità riscaldamento (1)	A	4,8
Capacità di deumidificazione	l/h	1,0
Portata aria ambiente in raffreddamento (max/med/min)	m³/h	450 / 400 / 340
Portata aria ambiente in riscaldamento (max/med/min)	m³/h	450 / 400 / 340
Velocità di ventilazione interna		3
Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (senza imballo)	mm	760 x 253 x 190
Peso (senza imballo)	Kg	8
Livello di potenza sonora (solo interna) (EN12102)	dB(A)	53
Pressione sonora (2)	dB(A)	27-38
Grado di protezione degli involucri		IP X1
Cavo di collegamento (N° poli x sezione mm²)		3 x 1
Diametro tubo linea di collegamento liquido	inch - mm	1/4 - 6,35
Diametro tubo linea di collegamento gas	inch - mm	3/8 - 9,52
Lunghezza massima tubazioni	m	10
Dislivello massimo	m	5